

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

MS 255PLD

ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ СЕТЕВАЯ

190 30 1860

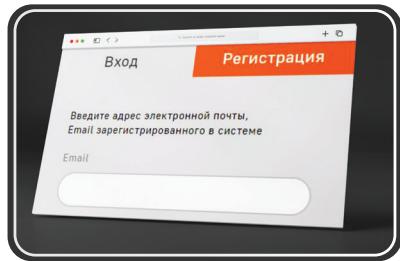


Мы позаботились и разместили цифровую версию инструкции на странице продукта. Также вы можете узнать о новинках подписавшись на наши аккаунты в популярных соцсетях.



ПРОГРАММА ЛОЯЛЬНОСТИ ДЛЯ РОЗНИЧНЫХ ПОКУПАТЕЛЕЙ

ПОЛУЧИТЕ ЦИФРОВОЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



1 Авторизуйтесь на сайте
my.onlypatriot.com



2 Зарегистрируйте кассовый чек
в течение 30 дней после покупки



3 Получите цифровой гарантийный
талон с расширенной гарантией

КОПИТЕ БОНУСЫ И УЧАСТВУЙТЕ В ЕЖЕМЕСЯЧНЫХ
РОЗЫГРЫШАХ ПРИЗОВ



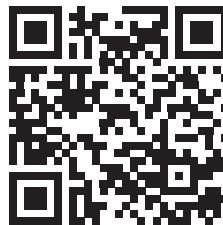
Регистрируйте товары
my.onlypatriot.com



Оставляйте отзывы на товары
и получайте бонусы



Обменивайте бонусы
на ценные подарки



ИНСТРУКЦИЯ ПО ВЫПУСКУ ЦИФРОВОГО
ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА, УСЛОВИЯ
РАСШИРЕНОЙ ГАРАНТИИ И СПИСОК ТОВАРОВ

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	7
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
ПОРЯДОК РАБОТЫ	10
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	11
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	13
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
КОМПЛЕКТАЦИЯ	15
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	16
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	17
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	18

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки Patriot.



ВНИМАНИЕ! Данный инструмент является технически сложным товаром, не предполагающим эксплуатацию с целью извлечения коммерческой выгоды. Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента Patriot. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Данные по шуму и вибрации

Средний уровень звукового давления, L_{pa}, дБ(А) 85

Средний уровень звуковой мощности, L_{wa}, дБ(А) 98

Коэффициент неопределенности, K, дБ 3

Среднеквадратичное значение корректированного виброускорения a_h, м/с²: 1,25

Коэффициент неопределенности, K, м/с² 1,5

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Пила торцовочная предназначена для прямого, косого, под наклоном и комбинированного пиления заготовок из тонкого алюминиевого профиля, древесины и ее производных.

Изделие предназначено для пиления **только** заготовок из дерева и производных материалов (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинированные панели), а также тонкого алюминиевого профиля (при установке соответствующего диска).

Область применения

Изделие предназначено для работы при нагрузках средней интенсивности в районах с умеренным климатом характерной температурой от -10°C до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Все работы по сборке, регулировке и замене элементов производить только при отключенном от сети изделия.

2. Не допускайте присутствия в рабочей зоне посторонних лиц и детей.

3. Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия в сеть убедитесь, что:

a) Вы убрали все ключи и иные посторонние предметы от вращающихся частей изделия;

б) пильный диск правильно установлен (в части направления вращения) и надежно закреплен;

в) в заготовке отсутствуют метал. предметы (гвозди и т.д.).

4. Изделие предназначено для эксплуатации только с пильными дисками. Не устанавливайте на изделие иные расходные инструменты (алмазные, абразивные и проч. диски). Не применяйте расходный инструмент, который не соответствует техническим характеристикам данного изделия (в частности, по частоте вращения, наружному или посадочному диаметру). Не используйте инструмент сильно изношенный или с видимыми механическими повреждениями (сколы, трещины).

5. Во избежание травм и повреждений, не откидывайте кожух диска при подаче заготовки вручную - он откроется автоматически.



ВНИМАНИЕ! Всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любом повреждении защитного кожуха его следует немедленно заменить.

6. Никогда не пилите: округлые заготовки; заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их удержать; несколько заготовок одновременно.

7. Во время работы диск нагревается. Не прикасайтесь к нему сразу же по окончании пиления и до полного его остывания.

8. Проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения изоляции, загрязнения агрессивными чрезмерных тянувших и изгибающих нагрузок. Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия (тип)	MSPLD
Модификация	255
Арт.	MS 255PLD-04G
Модель	MS 255PLD
Напряжение сети	~230В/50Гц
Потребляемая мощность, Вт	1800
Число оборотов, об/мин	4500
Размер пильного диска, мм	254
Диаметр посадочного отверстия, мм	30
Количество зубьев на диске	48
Максимальная глубина пропила под углом 90°/45°, мм	90 / 40
Максимальная ширина пропила под углом 90°/45°, мм	305 / 215
Протяг	+
Лазер	+
Лазерный указатель	+
Морозостойкий кабель	+

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1)

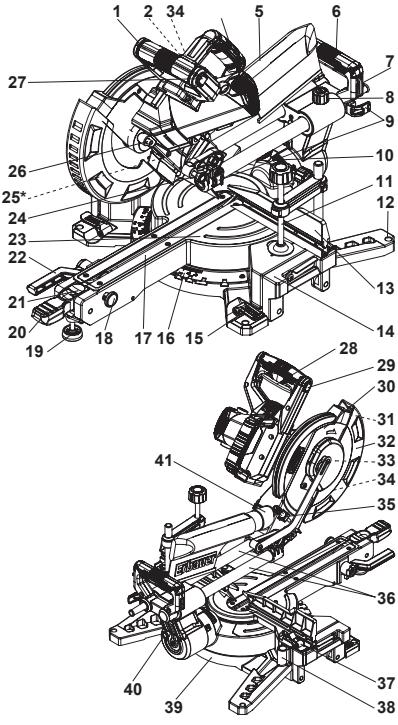


Рис. 1

- 1. Рукоятка управления
- 2. Кнопка включения/выключения подсветки
- 3. Кнопка включения/выключения лазера
- 4. Передняя рукоятка для транспортировки
- 5. Пылесборник
- 6. Задняя рукоятка для транспортировки
- 7. Универсальный инструмент
- 8. Рукоятка блокировки
- 9. Держатель шнура питания
- 10. Шкала наклона
- 11. Крепление заготовки
- 12. Монтажное отверстие
- 13. Упор
- 14. Уоллинитель
- 15. Рычаг фиксации опоры выдвижения
- 16. Угловая шкала
- 17. Настольная вставка
- 18. Рычаг регулировки угла скоса блокировки
- 19. Опорный болт
- 20. Рукоятка блокировки поворотной платформы
- 21. Рычаг регулировки угла скоса
- 22. Рычаг фиксации угла скоса
- 23. Поворотный стол
- 24. Стопорный болт
- 25. Светодиодная подсветка
- 26. Кнопка блокировки шпинделя
- 27. Правая кнопка предохранителя
- 28. Кнопка включения/выключения питания
- 29. Левая кнопка предохранителя
- 30. Верхний фиксированный защитный кожух
- 31. Лазер
- 32. Нижний подвижный защитный кожух
- 33. Монтажная пластина защитного кожуха
- 34. Пильный диск
- 35. Ограничитель глубины реза
- 36. Скользящая планка
- 37. Рычаг блокировки упора
- 38. Держатель зажима заготовки
- 39. Основание
- 40. Рукоятка фиксации угла скоса
- 41. Патрубок для удаления пыли



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Сборка



ВНИМАНИЕ! Все работы по сборке торцовочной пилы, настройке и замене элементов производите только при отключенном от сети изделия.

1. Установите изделие на ровной горизонтальной поверхности. На корпусе пилы предусмотрены отверстия для крепления пилы к поверхности стола (*верстака*). Обязательно закрепляйте торцовочную пилу особенно при пиления больших заготовок.
2. Приведите изделие в рабочее положение, для чего приопустите головку за рукоятку, извлеките стопорную шпильку и поверните ее на 90° для фиксации. Придерживая рукоятку, дайте возможность пиле переместиться в верхнее положение.

Регулировка

Изделие точно отрегулировано на заводе, однако при транспортировке винты могут ослабеть и точность установки нарушится. Для предотвращения брака в работе, перед началом эксплуатации проверьте следующие настройки:

1. Угол установки ограничительного упора наклона на 90°. Проверять угольником между плоскостью пилы и поверхностью поворотного стола;
2. Угол установки ограничительного упора наклона 45°. Проверять после установки огранич. упора наклона на 90°. Проверять по шкале наклона, наклонив диск пилы до упора влево;

3. Угол установки фронтального упора. Проверять угольником между плоскостями пилы и фронтального упора при установленном в положение 0° поворотном столе.

При нарушении углов установки обратитесь к разделу техническое обслуживание настоящего руководства.

Замена пильного диска

На Вашем изделии установлен пильный диск по дереву. При необходимости замены диска (*на новый или для других работ*):

1. Нажмите на кнопку фиксации пильного диска;
2. Отжав рычаг, поднимите кожух;
3. Отверните болт крепления пильного диска ключом;
4. Снимите наружный фланец и пильный диск;



ВНИМАНИЕ! Твердосплавные напайки на зубьях пильного диска хрупки. Избегайте ударов по напайкам и падений пильного диска. После установки пильного диска при включении не следует стоять в плоскости его вращения.

5. Для установки диска установите на шпиндель сначала внутренний фланец (если был снят), затем пильный диск;



ВНИМАНИЕ! Направление вращения диска (указано на самом диске) должно совпадать с направлением вращения шпинделя (указано на кожухе).

6. Установите наружный фланец. Затяните болт, удерживая в нажатом состоянии кнопку фиксации.

Пылеудаление

Для предотвращения запыления рабочего места, организуйте пылеотвод: установите прилагаемый пылесборник 3 или подключите к штуцеру пылеотвода шланг пылесоса. Для подключения Вашего пылесоса (строительного) не ниже класса M, возможно, потребуется переходник (*в комплект не входит*).

Примечание! Периодически, по мере заполнения, очищайте мешок для сбора пыли.

Лазерный указатель

Для высокой точности пиления пила оснащена лазерным маркером. При необходимости отрегулируйте получаемую линию посредством перемещения держателя и лазера.

Транспортировка

При необходимости транспортировки пилы закрепите поворотный стол с помощью рукоятки в положении 0°, и установив головку в вертикальное положение, затяните винт фиксации наклона пилы.

Отжав рычаг, полностью опустите головку за рукоятку и зафиксируйте в нижнем положении с помощью стопорной шпильки.

Подготовка к работе

Приведите изделие в необходимое положение пиления (Рис. 2).

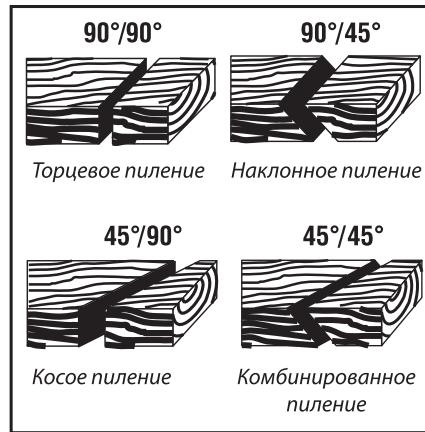


Рис. 2

Торцевое пиление

Ослабьте винт фиксации поворотного стола. Нажмите фиксатор и поворачивайте стол до совмещения указателя угла поворота, установленного на поворотном столе, с делением 0° на шкале угла поворота, нанесенной на станине. Зафиксируйте положение винтом.

Наклонное пиление

С помощью изделия можно пилить левым наклоном под углом до 45°. Отпустите рукоятку фиксации угла наклона и установите заданный угол наклона. Зафиксируйте его, затянув ручку фиксации.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ / ПОРЯДОК РАБОТЫ

Косое пиление

Изделие позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление под углом до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления ослабьте винт, нажмите фиксатор, поверните поворотный стол до нужного угла и зафиксируйте данное положение винтом.

Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это пиление одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами от 45° до 90° влево и косыми углами от 90° до 45° влево и вправо.



ВНИМАНИЕ! Фиксируйте торцовочную пилу в заданных углах винтами фиксации наклона головки и поворота стола.

Ограничитель глубины пиления

При разовом пропиле, винтом установите нужную глубину пропила и затяните контргайку. Для включения ограничения глубины отведите рычаг. При отсутствии необходимости ограничения верните рычаг в исходное положение. Винт нужен для долговременного ограничения максимальной глубины пиления, не изменяемого при любом положении рычага.

Подготовьтесь к работе

1. Убедитесь, что пильный диск не имеет механических повреждений, надежно закреплен на валу и не заблокирован;
2. Уберите предметы от вращающихся частей торцовочной пилы;

3. Приготовьте обрабатываемую заготовку и убедитесь в отсутствии в ней металлических предметов (гвоздей, шурупов и т.п.);

4. Надежно зафиксируйте обрабатываемую заготовку. Примите меры, чтобы исключить отгибание (вызывает неровное отламывание или травмы при падении) надрезанной заготовки;

5. Наденьте средства защиты (очки, перчатки, наушники).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подключите изделие к электрической сети 230В.

ВНИМАНИЕ! Перед подключением изделия к сети убедитесь в том, что выключатель находится в выключенном положении.

2. Положите заготовку на рабочий стол, зафиксируйте (при необходимости) ее струбциной.

3. Для включения торцовочной пилы нажмите кнопку выключатель. Нажмите рычаг блокировки кожуха и опустите головку для начала пиления.

Примечание! Дождитесь полной раскрутки диска.



ВНИМАНИЕ! Во избежание травм и повреждений, при опускании головки не откidyвайте кожух диска вручную - он откроется автоматически. Никогда не снимайте защитный кожух и не держите его открытым.

4. Ваше изделие оснащено сдвижной головкой диска. При пилении широких заготовок, отпустите винт-барашек, вытяните головку на себя и, погрузив ее в заготовку, толкайте от себя.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ВНИМАНИЕ! Не пилите, подтягивая головку на себя, т.к. в этом случае пиление будет происходить задней стороной зуба, что приведет к некачественному пилинию и перегрузке двигателя.

- 5.** По окончании пиления выключите изделие, отпустив выключатель и дождитесь полной остановки диска, прежде чем вернуть пилу в верхнее положение.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует nominalному напряжению изделия.

2. Перед первым использованием изделия (или после длительного перерыва) включите его без нагрузки и дайте поработать 10-20 секунд. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гаря, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

3. Обеспечьте хорошие освещение, вентиляцию и порядок на рабочем месте-недостаточное освещение и посторонние предметы могут привести к повреждениям и травмам.

4. Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия убедитесь, что:

a) пильный диск не имеет видимых механических повреждений, надежно закреплен на валу и не заблокирован;

б) Вы убрали все ключи и посторонние предметы от вращающихся частей изделия и из зоны работы;

в) в обрабатываемой заготовке отсутствуют металлические предметы (гвозди, шурупы и т. д.).

5. Изделие предназначено для пиления только заготовок из дерева и производных материалов (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинированные панели), а также тонкого алюминиевого профиля (при установке соответствующего диска).

6. Запрещается распиливать иные материалы (металл, керамику, камень), а также устанавливать иные диски (алмазные, абразивные и т.д.; с размерами, отличающимися от указанных в характеристиках; поврежденные - со сколами, выкрошенными зубьями, трещинами, искривленные, затупленные).

7. Во избежание травм, при работе изделия ни в коем случае не помещайте руки в область пиления.

8. Не пилите заготовки (особенно длинные, с неровными гранями), просто удерживая их руками. Всегда используйте струбцину.

9. Никогда не пилите:

а) окружные заготовки;

б) заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их удержать;

в) несколько заготовок одновременно.

10. При включении изделия, перед началом пиления, дождитесь полной раскрутки диска.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11. Не прилагайте излишних усилий при работе с изделием. Это не ускорит процесс пиления, но только снизит качество работы и сократит срок службы изделия.

12. Следите за состоянием пильного диска. При повышенном биении диска (*проявляется в вибрации, может быть результатом потери части зубьев или искривления при перегреве*) замените его на новый (*согласно разделу Сборка*).

13. Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения изделия.

14. При заклинивании диска немедленно выключите изделие выключателем и из сети и примите меры к освобождению диска.

15. Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы. Выключайте изделие только выключателем. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (*вынимая вилку из розетки*).

16. В процессе эксплуатации периодически (*по мере необходимости*) требуются юстировки в соответствии с разделом техническое обслуживание.

17. Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.

18. Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, искр следует выключить изделие, отключить его от сети и обратиться в сервисный центр.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Все работы по настройке и замене элементов производите **только** при отключенном от сети торцовочной пилы.

В процессе эксплуатации необходима периодическая:

- 1.** Замена (*по мере износа*) графитовых щеток электродвигателя:
 - а)** отверткой открутите крышку щеткодержателя;
 - в)** выньте изношенную щетку и вставьте новую (*обе щетки меняются одновременно*);
 - б)** установите крышку щеткодержателя на место;
- 2.** Регулировка настроек пилы.

а) Регулировка угла наклона пиления 90°. Ослабьте рукоятку фиксации наклона пилы, приведите пилу в крайнее правое положение, ослабьте стопорную гайку упорного болта и, используя угольник, установите пильный диск на угол 90° относительно поворотного стола регулировкой упорного болта. Затяните стопорную гайку. По достижении необходимого результата регулировки, ослабьте установочный винт указателя угла наклона, совместите стрелку указателя с делением 0 на шкале угла наклона. Зафиксируйте указатель винтом.

б) Регулировка угла наклона пиления 45°. Ослабьте рукоятку фиксации наклона пилы, приведите пилу в крайнее наклонное положение, ослабьте стопорную гайку упорного болта и используя угломер, регулировкой болта установите пильный диск на угол 45° относительно поворотного стола. Затяните стопорную гайку.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ / СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

в) Регулировка угла 90° торцевого пиления. Ослабьте 2 установочных болта упора. Не нажимая кнопку включения, опустите головку пилы. Используя угольник, регулировкой фронтального упора установите между ним и пильным диском угол 90°. Закрепите фронтальный упор, затянув болты.

Примечание! При установке различных положений делайте пробное пиление. Проверьте результат с помощью средств измерения.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10 °C до +50 °C и влажности воздуха не более 80 %.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков.

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Технический регламент таможенного союза

TP TC 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

TP TC 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

TP TC 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Сертификат соответствия:

EAC RU C-CN.HB46.B.0174723 с 26.07.2023 по 25.07.2024.

ООО «Качество», 111141, Россия, г. Москва, ул. Плеханова, дом 7, этаж 3, пм.1, каб. 16,17.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки (см. «техническое обслуживание»)
	Неисправен выключатель, двигатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Заклинивание диска или механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Двигатель не развивает полную скорость / не работает на полную мощность	Низкое напряжение	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Замените щетки (см. «техническое обслуживание»)
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие остановилось при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Двигатель перегружен	Ослабьте усилие подачи изделия
	Диск проворачивается на валу	Затяните крепление диска
	Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск изношен	Замените пильный диск (см. «сборка торц. пилы»)
	Пильный диск плохо закреплен	Затяните фланцевый болт
	Прочие причины	Обратитесь в сервисный центр для диагностики
Результат пиления неудовлетворительный	Пильный диск затуплен или поврежден (скобы, потеряны зубья)	Замените пильный диск (см. «сборка торц. пилы»)
	Диск плохо закреплен - проворачивается на валу	Затяните крепление диска
Пильный диск заклинивает в пропиле, подгорели стени пропила	Неправильная эксплуатация	См. «рекомендации по эксплуатации»
	Пильный диск затуплен	Замените пильный диск (см. «сборка торц. пилы»)
	Пильный диск не соответствует выполняемой работе	Используйте соответствующий пильный диск
Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПИЛА ТОРЦОВЧНАЯ	1 ШТ.
ПИЛЬНЫЙ ДИСК (УСТАНОВЛЕН)	1 ШТ.
БОКОВОЙ УПОР	2 ШТ.
РЫЧАГ УГЛА ПОВОРОТА	1 ШТ.
ЗАЖИМ	1 ШТ.
КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ	2 ШТ.
ПЫЛЕСБОРНИК	1 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

2023 / 07 / 23006690 / 0001

2023 – год производства
өндірілген жылы

07 – месяц производства
өндірілген айы

23006690 – код модели
үлгі коды

0001 – индекс товара
тауар индексі